

INFORMACION AMBIENTAL

En Express tenemos en cuenta aquellos aspectos e impactos ambientales que están bajo nuestro control directo y aquellos en los que podemos incidir al encontrarse dentro del ciclo de vida del producto y servicio que realizamos.

CICLO DE VIDA DE NUESTROS PRODUCTOS

Abarca varias etapas:

- Fabricación, sobre la que no tenemos un control directo.
- Transporte de los materiales a los lugares de entrega sobre los que no tenemos un control directo.
- Adquisición de los productos y componentes para la realizar los procesos de nuestra actividad
- Transporte de personal y mercancía para la realización de los procesos, sobre los que sí tenemos un control directo.
- Realización de los procesos: montaje, mantenimiento y reparación de aparatos elevadores.
- Fin de vida útil del producto, con las posibles soluciones de reciclaje, eliminación o reutilización de los distintos materiales que conforman el producto.

Los aparatos que Express monta son comprados a la empresa matriz (Zardoya Otis) que minimiza el impacto ambiental del ciclo de producción haciendo más sostenibles sus propios procesos y utilizando embalajes reciclables. Está certificado bajo norma ISO 14001 para sus fábricas. Su fábrica de Madrid es alimentada con un sistema de energía solar, una de las mayores instalaciones de paneles solares fotovoltaicos en edificios industriales en España. Formada por 3600 paneles de 200 w cada uno, que producen 1 Gwh de energía eléctrica, evitando la emisión de 1000Tm de CO2 a la atmósfera al año. Los paneles generan el 60% de la electricidad que se necesita para su funcionamiento.

Reciclaje en el proceso de montaje de un ascensor.

Express recomienda realizar el reciclaje en su proceso de montaje de la siguiente manera:

FERREOS	Hierro de carcasas, latas de hojalata de embalajes	Se llevarán a gestor autorizado
MADERA	Madera y aglomerado contenido en las cabinas de los ascensores, pallet utilizado en el transporte y cajas de embalajes	Se llevarán o recogerán gestores autorizados

PLASTICOS Y DERIVADOS	Plásticos, embalajes, carcasas elementos de hueco, bolsas, paneles de cabina en formica y melanina.	Se llevarán o recogerán gestores autorizados. Es caso de ser pequeño se llevarán a contenedores destinados para ellos
PAPEL	Cartones ondulados de cajas de embalajes	Se llevarán o recogerán gestores autorizados. En caso de ser pequeño llevarán a contenedores destinados para ello
OTROS INORGANICOS Y NO COMBUSTIBLES	Restos de materiales de construcción producidos al colocar las puertas de piso como: cerámica, yeso, arena, etc . Metales no férreos y no alumínicos.	Se llevarán o recogerán gestores autorizados.
OTROS ORGANICOS Y COMBUSTIBLES	Textiles de limpieza, goma de los suelos de cabina, cuero de las zapatas,	Se llevarán o recogerán gestores autorizados.
RESIDUOS PELIGROSOS	Aceite industrial de las máquinas y grupos oleodinámicos, disolventes, pintura, productos de limpieza,	Serán tratados por gestores autorizados para la gestión de residuos peligrosos.

Reciclaje en el proceso de mantenimiento y sustitución de aparatos elevadores.

Express aconseja realizarlo de la siguiente manera:

CHATARRA	Hierro procedente del desmontaje de los ascensores, puertas y demás materiales del ascensor.	Serán llevados o recogidos por gestor autorizado para su correcta gestión clasificar y triturar para reducir su tamaño, para que vuelva a ser materia prima
ACEITES RESIDUALES	Aceites industriales que han sido usados con un fin y está preparado para ser reciclado. Es un residuo peligroso para el suelo, aguas o atmósfera. Es tóxico por ser inflamable, para la respiración.	Será gestionado por gestor autorizado para residuos peligrosos. Se recogerá mínimo cada 6 meses (según cantidad) para evitar su almacenaje.

BATERIAS Y PILAS	Residuo peligroso que son utilizadas para los sistemas de emergencia, tanto de iluminación como de alarma y rescate y las pilas utilizadas en placas electrónicas	Serán gestionas por gestor autorizado para este residuo.
ALUMINIO	Aluminio de tiradores y mirillas de las puertas, entrecalles unión paneles de cabina, carcasas de máquinas especiales.	Se llevarán a gestor autorizado para dicho residuo.
VIDRIO	Vidrio laminado utilizado en las cabinas de los ascensores panorámicos y en los cerramientos de los huecos de los ascensores y el vidrio de las mirillas en las puertas del ascensor.	Se llevarán a gestor autorizado para dicho residuo.
OTROS RESIDUOS PELIGROSOS: AEROSOL/SEPIOLITA/ BOTES QUE HAN CONTENIDO RESIDUO PELIGROSO.	Procedente del mantenimiento en limpieza, lubricación, rellenado de centrales hidráulicas...	Serán gestionas y retiradas por gestor autorizado para residuos peligrosos. Se realizará su retirada (dependiendo de cantidad) mínimo del veces al año para evitar su almacenaje.