

CONTRATO OM

- Hidráulico con /sin cuarto de máquinas

INSPECCIÓN 1		INSPECCIÓN 2	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 1/PV/PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema. Solo PV / PA - Probar dispositivo comunicación en cabina
2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización
3	Inspeccionar foso, sus elementos y verificar conexionado de puesta a tierra. Inspeccionar bajos de cabina, rozaderas y rodaderas Inspeccionar fijación de cordones Inspeccionar foso, amortiguadores y amarracables en cabinas cantilever. Inspeccionar pedestal retráctil y contactos (si tiene)	3	Inspeccionar dispositivos en techo de cabina. Fijaciones y aislamientos Verificar conexionado de puesta a tierra de elementos en techo de cabina Inspeccionar rodaderas o rozaderas superiores de cabina Inspeccionar rascador, cabeza del cilindro y guiado y rozaderas del pistón Inspeccionar barandilla plegable y contactos asociados (Si tiene)
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita
INSPECCIÓN 3		INSPECCIÓN 4	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 2/ PV/ PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema. Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 3/ PV/ PA)
2	Inspeccionar Central, nivel y estado del aceite. Fugas en mangueras y tuberías Inspeccionar refrigerador si tiene. Limpieza y fugas Verificar funcionamiento de renovación y sistema de rescate manual o automático Prueba de presión máxima, presión mínima y presión de trabajo con cabina vacía Prueba de presostato de plena carga (LWO)	2	Verificar funcionamiento de reenvíos. Probar protecciones del motor y sobre temperatura de aceite Inspeccionar conexionado y ajuste de relés y contactores en cuadro Inspeccionar arrancador y apriete de sus conexiones (si tiene)
3	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	3	Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización Comprobar tensión de alimentación y reajustar tomas si es necesario
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita
INSPECCIÓN 5		INSPECCIÓN 6	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 4/ PV/ PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Inspeccionar acometida general. Corte efectivo interruptores. Prueba T diferencial Solo PV / PA - Probar dispositivo comunicación en cabina
2	Inspeccionar limitador (si tiene). Probar acufamiento e inspeccionar articulaciones Probar válvula paracaídas. Probar actuación de finales de recorrido y reserva bajo cabina. Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias	2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar interior cabina, confort, ruido, parada y limpieza de pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización
3	Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	3	Inspeccionar apriete de tomillería de hojas de puerta cabina Inspeccionar ajuste y apriete de patín o espadín de arrastre Inspeccionar insertos/guarnición deslizaderas puerta cabina Inspeccionar cajas de rodadura, galets y contra galets Inspeccionar operador: Motor, poleas, correas de arrastre o palanquero Probar sistema antiapertura de puerta de cabina - Deterrent
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita
INSPECCIÓN 7		INSPECCIÓN 8	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 1/ PV/ PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Solo PV / PA - Probar dispositivo comunicación en cabina
2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort, ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización
3	Inspeccionar foso y componentes Inspeccionar bajos de cabina, fijación de cordones, rozaderas y rodaderas Inspeccionar foso, amortiguadores y amarracables en cabinas cantilever. Inspeccionar pedestal retráctil y contactos (si tiene)	3	Inspeccionar dispositivos en techo de cabina. Fijaciones y aislamientos Inspeccionar rascador, cabeza del cilindro y guiado del pistón Inspeccionar rodaderas o rozaderas superiores de cabina
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita
INSPECCIÓN 9		INSPECCIÓN 10	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 2/ PV/ PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema. Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 3/ PV/ PA)
2	Inspeccionar Central, nivel y estado del aceite. Fugas en mangueras y tuberías Inspeccionar refrigerador si tiene. Limpieza y fugas Verificar funcionamiento de renovación Verificar funcionamiento de manómetro y presión de trabajo con cabina vacía. Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias	2	Verificar funcionamiento de reenvíos y prueba de movimiento no intencionado Inspeccionar conexionado y ajuste de relés y contactores en cuadro Inspeccionar arrancador y apriete de sus conexiones (si tiene)
3	Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	3	Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización Comprobar tensión de alimentación y reajustar tomas si es necesario
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita
INSPECCIÓN 11		INSPECCIÓN 12	
1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema Probar luz de emergencia y dispositivo comunicación en cabina (GRUPO 4/ PV/ PA)	1	Inspeccionar cuarto de maquinas. Instrucciones, útiles de emergencia y esquema. Inspeccionar acometida general. Corte efectivo interruptores. Prueba T diferencial Solo PV / PA - Probar dispositivo comunicación en cabina
2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar componentes del interior de cabina Inspeccionar confort y ruido en viaje, precisión de parada y limpieza pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización	2	Visitar al cliente y preguntar por funcionamiento y posibles deficiencias Inspeccionar interior cabina, confort, ruido, parada y limpieza de pisaderas Inspeccionar operación y protección de puertas, llamadores y señalización
3	Inspeccionar cerraduras, ajuste, enclavamiento, limpieza y conexionado. Verificar conexionado de puesta a tierra de cerraduras y puertas de piso Inspeccionar elementos de hueco y lubricación de guías Inspeccionar contactos KS (Si tiene) Inspeccionar cables de tracción y limitador (Si tiene).	3	Inspeccionar apriete de tomillería de hojas de puerta de cabina Inspeccionar ajuste y apriete de patín o espadín de arrastre Inspeccionar insertos/guarnición deslizaderas puerta cabina Inspeccionar cajas de rodadura, galets y contra galets Inspeccionar operador: Motor, poleas, correas de arrastre o palanquero
4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita	4	Comprobar funcionamiento normal y registro de libro y comprobante de visita